

# HPA-0 6 CS Plus compact D Set S 1.1

POMPES À CHALEUR AIR-EAU

RÉF. PRODUIT: 204279

## Posez de nouveaux jalons dans le domaine de la construction neuve

Imaginons que vous êtes en train de construire une maison individuelle. Dans ce cas, vous devriez jeter un coup d'œil à ce kit. La technologie à inverter sophistiquée assure un niveau d'efficacité élevé vraiment réjouissant.

## Une alimentation parfaite en tous points

Grâce à son haut niveau d'équipement, la pompe à chaleur vous permet de disposer, chez vous et à tout moment, de la meilleure réserve d'eau chaude possible. Vous profitez en même temps de la fonction de refroidissement. Ainsi, vous pouvez offrir à votre famille et à vous-même une agréable fraîcheur, même pendant les journées chaudes.

## Tout installer à partir d'un kit

Nous avons déjà intégré une grande partie de l'équipement nécessaire dans le kit, par exemple le module hydraulique ou les composants de raccordement. Le spécialiste peut ainsi installer votre appareil facilement et de façon peu encombrante.

## Les principales caractéristiques

Le kit se compose de la pompe à chaleur air-eau installée en extérieur pour le chauffage et le refroidissement et de la tour hydraulique combinée HSBC 180 Plus

Technologie à inverter garantissant une efficacité élevée et des coûts énergétiques bas

Faibles émissions de bruit grâce à une construction d'appareil intelligente

Les bruits de fonctionnement peuvent encore être réduits en mode nuit (« Mode Silence »)

Température départ pouvant atteindre 60 °C pour un confort eau chaude sanitaire élevé



**HPA-0 3 CS Plus  
compact D Set S 1.1**  
Réf. produit: 204277



**HPA-0 4 CS Plus  
compact D Set S 1.1**  
Réf. produit: 204278



**HPA-0 8 CS Plus  
compact D Set S 1.1**  
Réf. produit: 204280

Une tour combinée comprenant un ballon d'ECS et un ballon tampon réduit de moitié la surface au sol requise par les ballons individuels

---

Compact, sûr et économe en énergie pour une utilisation en maison individuelle

## Composition du set 1



Type	HPA-O 3 CS Plus	HPA-O 4 CS Plus	HPA-O 6 CS Plus
Produit du set	HPA-O 3 CS Plus compact D Set S 1.1	HPA-O 4 CS Plus compact D Set S 1.1	HPA-O 6 CS Plus compact D Set S 1.1

## Caractéristiques techniques

Classe d'efficacité énergétique pompe à chaleur W35	A++	A++	A+++
Classe d'efficacité énergétique pompe à chaleur W55	A+	A+	A++
Classe d'efficacité énergétique du produit combiné (pompe à chaleur + régulateur) W35	A++	A++	A+++
Classe d'efficacité énergétique du produit combiné (pompe à chaleur + régulateur) W55	A+	A+	A++
Puissance calorifique à A7/W35 (EN 14511)	2,73 kW	2,73 kW	4,86 kW
Puissance calorifique à A2/W35 (EN 14511)	2,08 kW	2,58 kW	5,30 kW
Puissance calorifique à A-7/W35 (EN 14511)	3,20 kW	3,96 kW	6,00 kW
Puissance frigorifique maxi à A35/W7	2,00 kW	3,00 kW	5,00 kW
Puissance frigorifique à A35/W18 charge partielle	1,50 kW	1,50 kW	2,50 kW
Puissance frigorifique maxi à A35/W18	2,00 kW	3,00 kW	5,00 kW
Coefficient de performance à A7/W35 (EN 14511)	4,70	4,70	4,76
Coefficient de performance à A2/W35 (EN 14511)	3,70	3,64	3,80
Coefficient de performance à A-7/W35 (EN 14511)	2,81	2,73	2,98
Coefficient de performance maxi en mode refroidissement (EER) à A35/W7	2,15	1,62	1,73
Coefficient de performance en mode refroidissement (EER) à A35/W18 charge partielle	3,56	3,56	3,28

Coefficient de performance maxi en mode refroidissement (EER) à A35/W18	3,12	3,12	2,88
SCOP 35 °C (EN 14825)	4,23	4,15	4,50
Niveau de puissance acoustique (EN 12102)	52 dB(A)	52 dB(A)	57 dB(A)
Limite d'utilisation source de chaleur mini. / maxi.	-20...40 °C	-20...40 °C	-20...40 °C
Limite d'utilisation maxi côté chauffage	60 °C	60 °C	60 °C
Hauteur	740 mm	740 mm	812 mm
Largeur	1022 mm	1022 mm	1152 mm
Profondeur	524 mm	524 mm	524 mm
Poids	62 kg	62 kg	91 kg
Tension nominale compresseur	230 V	230 V	230 V
Fluide frigorigène	R410A	R410A	R410A

## Composition du set

1



Type	HPA-O 8 CS Plus
Produit du set	HPA-O 8 CS Plus compact D Set S 1.1

## Caractéristiques techniques

Classe d'efficacité énergétique pompe à chaleur W35	A+++
Classe d'efficacité énergétique pompe à chaleur W55	A++
Classe d'efficacité énergétique du produit combiné (pompe à chaleur + régulateur) W35	A+++
Classe d'efficacité énergétique du produit combiné (pompe à chaleur + régulateur) W55	A++
Puissance calorifique à A7/W35 (EN 14511)	4,86 kW
Puissance calorifique à A2/W35 (EN 14511)	5,30 kW
Puissance calorifique à A-7/W35 (EN 14511)	7,80 kW
Puissance frigorifique maxi à A35/W7	6,00 kW
Puissance frigorifique à A35/W18 charge partielle	3,00 kW
Puissance frigorifique maxi à A35/W18	6,00 kW
Coefficient de performance à A7/W35 (EN 14511)	4,76
Coefficient de performance à A2/W35 (EN 14511)	3,80
Coefficient de performance à A-7/W35 (EN 14511)	2,91
Coefficient de performance maxi en mode refroidissement (EER) à A35/W7	1,73
Coefficient de performance en mode refroidissement (EER) à A35/W18 charge partielle	3,28

Coefficient de performance maxi en mode refroidissement (EER) à A35/W18	2,88
SCOP 35 °C (EN 14825)	4,50
Niveau de puissance acoustique (EN 12102)	57 dB(A)
Limite d'utilisation source de chaleur mini. / maxi.	-20...40 °C
Limite d'utilisation maxi côté chauffage	60 °C
Hauteur	812 mm
Largeur	1152 mm
Profondeur	524 mm
Poids	91 kg
Tension nominale compresseur	230 V
Fluide frigorigène	R410A

## Composition du set 2



Type	HSBC 180 S Plus	HSBC 180 S Plus	HSBC 180 S Plus
Produit du set	HPA-O 3 CS Plus compact D Set S 1.1	HPA-O 4 CS Plus compact D Set S 1.1	HPA-O 6 CS Plus compact D Set S 1.1

## Caractéristiques techniques

Classe d'efficacité énergétique	B	B	B
Consommation d'entretien/ 24 h à 65 °C	1,29 kWh	1,29 kWh	1,29 kWh
Capacité nominale ballon ECS	178 l	178 l	178 l
Capacité nominale ballon tampon	80 l	80 l	80 l
Surface de l'échangeur de chaleur	1,59 m <sup>2</sup>	1,59 m <sup>2</sup>	1,59 m <sup>2</sup>
Volume de l'échangeur de chaleur	10 l	10 l	10 l
Hauteur	1910 mm	1910 mm	1910 mm
Largeur	605 mm	605 mm	605 mm
Profondeur	917 mm	917 mm	917 mm
Hauteur de basculement	1986 mm	1986 mm	1986 mm
Poids	134 kg	134 kg	134 kg

## Composition du set

2



Type	HSBC 180 S Plus
Produit du set	HPA-O 8 CS Plus compact D Set S 1.1

## Caractéristiques techniques

Classe d'efficacité énergétique	B
Consommation d'entretien/ 24 h à 65 °C	1,29 kWh
Capacité nominale ballon ECS	178 l
Capacité nominale ballon tampon	80 l
Surface de l'échangeur de chaleur	1,59 m <sup>2</sup>
Volume de l'échangeur de chaleur	10 l
Hauteur	1910 mm
Largeur	605 mm
Profondeur	917 mm
Hauteur de basculement	1986 mm
Poids	134 kg

Se référer au produit respectif pour de plus amples informations sur les composants des sets. La console murale ou sur socle requise est disponible dans les accessoires.



## **Vous avez des questions concernant ce produit ?**

Contactez votre installateur ou connectez-vous à l'espace professionnel [stiebel-eltron.fr](http://stiebel-eltron.fr).

Vous pouvez également consulter notre Foire Aux Questions :

[www.stiebel-eltron.fr/FAQ](http://www.stiebel-eltron.fr/FAQ)

## **Information importante :**

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications techniques et de formes de nos produits.

Les valeurs de résultat et la garantie ne peuvent être assurées que si les instructions de montage sont respectées.

Photos non contractuelles.

STIEBEL ELTRON S.A.S | 7-9 rue des Selliers | B.P 85107 | 57073 METZ Cedex 3

[www.stiebel-eltron.fr](http://www.stiebel-eltron.fr)